

Dimensiones

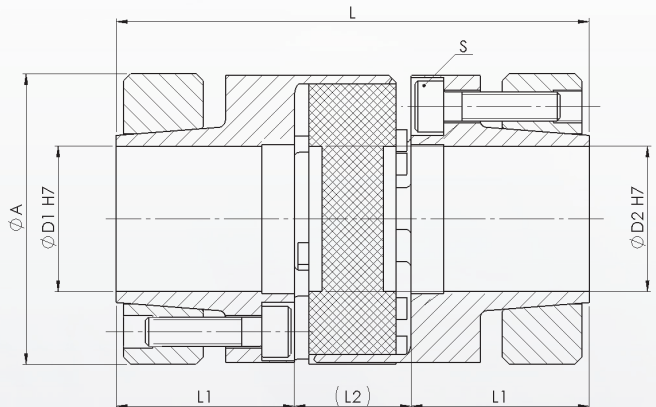
- ØA - Diámetro exterior / Outside diameter
 ØD1/ØD2 - Diámetro de agujero / Bore diameter
 L - Largo total / Overall length
 L1 - Dimensión de referencia / Reference dimension
 L2 - Dimensión de referencia / Reference dimension
 S - Tornillos de apriete / Clamping screw size

Datos técnicos / Technical Data

- TKN - Torque / Torque
 TA - Torque de apriete del tornillo tensor / Installation torque per screw
 J - Momento de inercia / Moment of inertia
 n_{max} - Velocidad de rotación máx / max. speed
 M - Masa / Weight

Ejemplo de pedido / Ordering Example:

WKE/S-28	20	24	98	SX
Tipo / Type	ØD1	ØD2	Corona dentada / spider	Option



Material	Tipo / Type			Dimensiones / Dimensions						Datos técnicos / Technical Data			
	WKE/S	TKN		L	ØA	ØD1/ØD2	L1	L2	S ISO 4762	TA	J¹	n _{max}	M¹
		98° ShA	92° ShA										
		Nm											
Aluminio	14	12,5	7,5	50	32	5-14	18,5	13	M3	1,3	0,18	25000	0,11
	19	17	10	65	40	10-20	24,5	16	M4	2,9	0,57	18500	0,23
	24	60	35	78	55	10-28	30	18	M5	6	2,68	13900	0,57
	28	160	95	90	65	15-38	35	20	M5	6	6,06	11800	0,86
	38	325	190	114	80	20-48	45	24	M6	10	16,91	9600	1,54
Acero / Steel	42	450	265	126	95	27-50	50	26	M8	35	58,8	8000	4,05
	48	525	310	140	105	30-55	56	28	M10	69	95,95	7100	5,42
	55	685	410	160	120	40-68	65	30	M10	69	185,2	6350	7,91
	65	1040	900	185	135	42-80	75	35	M12	120	327	5600	10,75

¹ El momento de inercia y el peso están calculados con el diámetro de agujero mayor.
Moment of inertia and weight (mass) are calculated with reference to the largest bore size.

Disponible en:  92 Shore  98 Shore  80 Shore  64 Shore

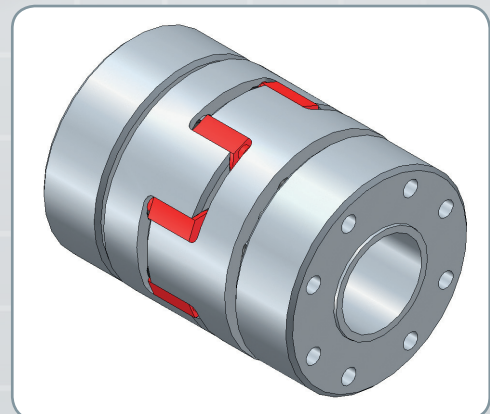
WKE/S	Diámetro de agujeros (mm) y valores correspondientes de torque (Nm) / Bore Size (mm) and transmissible torque (Nm) of the coupling																			
Größe	Ø6	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50
14	13,2	25	30	52																
19		29	50	89	109	74	129	146												
24		48	65	164	203	132	234	275	327	371										
28					142	171	276	204	341	381	423	509	466	593	738					
38								287	474	529	589	708	653	827	827	947	863	1036	1227	
42											532	641	588	750	747	858	802	967	1149	1280
48												857	1004	1248	1262	1429	1362	1609	1880	1710
55																1136	1291	1545	1548	1721
65																	1876	2232	2248	2492

Propiedades / Opciones:

- Material: Manguito de aluminio (a partir de tamaño 42 de acero)
Spanning aus Acero
- Corona dentada: 92° Sh
- Coronas dentadas: 64° Sh; 80° Sh, 98° Sh opcionales
- Las superficies de contacto deben estar libres de aceite y grasa
- La tolerancia del eje debe estar dentro de las tolerancias g6 o h7
- Versión especial en acero inoxidable opcional
- Fácil montaje
- Libre de mantenimiento
- Libre de desgaste
- Resistente a la corrosión
- Reducido espacio de montaje
- Compensación de desalineamiento de ejes
- Apropiado para aplicaciones con alta dinámica
- Buena concentricidad
- Apropiado para altos torques
- Apropiado para alta velocidad de rotación
- Apropiado para grandes fuerzas de apriete
- Amortiguador de vibraciones
- Aislado eléctricamente
- Insertable
- Libre de juego

Characteristics / Options:

- Material: hubs made of Aluminio (starting from size 42 made of steel)
clamping ring made of steel
- standard spider: 98° Sh
- spider 64° Sh; 80° Sh; 92° Sh optional
- contact surface have to be oil- and grease-free
- shaft tolerance should be within the fitting tolerance g6 or h7
- special design in stainless steel optional
- easy mounting
- maintenance-free
- wear-resistant
- corrosion-resistant
- small installation space
- compensation of shaft offset
- suitable for highly dynamic applications
- good concentricity
- suitable for higher torques
- suitable for high speeds
- suitable for high clamping forces
- vibration damping
- electrically isolating
- press-fit design
- backlash-free



Resumen de datos técnicos de elastómeros

Overview elastomer insert / spider performance data



CT _{stat}	- Rigidez de torsión estática / Static torsional stiffness
CT _{din}	- Rigidez de torsión dinámica / Dynamic torsional stiffness
CR	- Rigidez radial / radial stiffness
ΔKr	- Desalineamiento radial máx. / max. parallel misalignment
ΔKa	- Desalineamiento axial máx. / max. axial misalignment
ΔKw	- Desalineamiento angular máx. / max. angular misalignment
TKN	- Torque / Torque

Tipo / Type	Dureza Shore / Shore hardness	Rigidez torsional / Torsional stiffness			Desalineamiento / Misalignment			TKN
		CT _{stat}	CT _{din}	C _r	Kr	Ka	Kw	
		[Nm/rad]			[mm]		[°]	
5	80 Sh.A	3,2	10	82	0,12	+0,4 / -0,2	1,1	0,3
	92 Sh.A	5,2	16	154	0,06	+0,4 / -0,2	1	0,5
	98 Sh.A	8,3	25	296	0,04	+0,4 / -0,2	0,9	0,9
7	80 Sh.A	8,6	26	114	0,15	+0,6 / -0,3	1,1	0,7
	92 Sh.A	14,3	43	219	0,1	+0,6 / -0,3	1	1,2
	98 Sh.A	22,9	69	421	0,06	+0,6 / -0,3	0,9	2
	64 Sh.D	34,8	103	630	0,04	+0,6 / -0,3	0,8	2,4
9	80 Sh.A	17	52	125	0,19	+0,8 / -0,4	1,1	1,8
	92 Sh.A	31,5	95	262	0,13	+0,8 / -0,4	1	3
	98 Sh.A	51,6	155	518	0,08	+0,8 / -0,4	0,9	5
	64 Sh.D	74,6	224	769	0,05	+0,8 / -0,4	0,8	6
14	80 Sh.A	60	180	153	0,21	+1 / -0,5	1,1	4
	92 Sh.A	114,6	344	335	0,15	+1 / -0,5	1	7,5
	98 Sh.A	171,9	513	655	0,09	+1 / -0,5	0,9	12,5
	64 Sh.D	234,2	702	855	0,06	+1 / -0,5	0,8	16
19	80 Sh.A	340	1.030	582	0,15	+1,2 / -0,5	1,1	5
	92 Sh.A	570	1.720	1.125	0,1	+1,2 / -0,5	1	10
	98 Sh.A	860	2.580	2.010	0,06	+1,2 / -0,5	0,9	17
	64 Sh.D	1.240	3.720	2.950	0,04	+1,2 / -0,5	0,8	21
24	92 Sh.A	1.430	4.300	1.490	0,14	+1,4 / -0,5	1	35
	98 Sh.A	2.060	6.190	2.550	0,1	+1,4 / -0,5	0,9	60
	64 Sh.D	2.980	8.930	3.695	0,07	+1,4 / -0,5	0,8	75
28	92 Sh.A	2.290	6.880	1.785	0,15	+1,5 / -0,7	1	95
	98 Sh.A	3.440	10.314	3.210	0,11	+1,5 / -0,7	0,9	160
	64 Sh.D	4.350	13.050	4.350	0,08	+1,5 / -0,7	0,8	200
38	92 Sh.A	4.580	13.752	2.350	0,17	+1,8 / -0,7	1	190
	98 Sh.A	7.160	21.486	4.410	0,12	+1,8 / -0,7	0,9	325
	64 Sh.D	10.540	31.620	6.475	0,09	+1,8 / -0,7	0,8	405
42	92 Sh.A	6.300	24.300	2.440	0,19	+2 / -1,0	1	265
	98 Sh.A	19.200	48.000	5.575	0,14	+2 / -1,0	0,9	450
	64 Sh.D	27.580	71.700	7.280	0,1	+2 / -1,0	0,8	560
48	92 Sh.A	7.850	18.055	2.590	0,23	+2,1 / -1,0	1	310
	98 Sh.A	22.370	55.925	5.950	0,16	+2,1 / -1,0	0,9	525
	64 Sh.D	36.200	90.500	8.280	0,11	+2,1 / -1,0	0,8	655
55	92 Sh.A	15.480	21.375	2.980	0,24	+2,2 / -1,0	1	410
	98 Sh.A	42.120	61.550	6.690	0,17	+2,2 / -1,0	0,9	685
	64 Sh.D	105.730	130.200	9.250	0,12	+2,2 / -1,0	0,8	825
65	92 Sh.A	17.900	23.800	3.245	0,25	+2,6 / -1,0	1	900
	64 Sh.A	118.500	189.190	8.870	0,18	+2,6 / -1,0	0,9	1175

* Rigidez de torsión dinámica 0,5 x TKN

* Dynamic torsional stiffness at 0,5 x TKN

Para velocidad de rotación superior a 30 m/s aconsejamos un balanceo dinámico del acoplamiento

At speeds over 30 m/s we recommend dynamic balancing of the coupling

Rango de temperatura recomendada para la estrella de acoplamiento

Temperature range for elastomer inserts / spiders

Estrella de acoplamiento / servo insert		Color / colour	Temperatura continua (°C) / continuous temperature (°C)	Temperatura máx. a corto tiempo (°C) / short term max. temperature (°C)
92 Shore A		amarillo / yellow	-40 a +90	-50 a +120
98 Shore A		rojo / red	-30 a +90	-40 a +120
80 Shore A		azul / blue	-50 a +80	-60 a +120
64 Shore D		verde / green	-50 a +120	-60 a +150